

SUELOS DE MADERA MACIZA 14 x 129 MM

INFORMACIÓN DE PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Las tablas macizas de 14mm están acabadas de fábrica y listas para instalar siguiendo nuestras instrucciones de instalación.

Cada tabla está formada por dos líneas de tablillas unidas entre sí mediante una cola de milano.

Cada tabla está machihembrada en sus cuatro lados y tiene una ranura en la parte posterior para insertar el clip metálico.

DATOS TÉCNICOS/TOLERANCIAS

Dimensiones nominales

Grosor: 13,8 (±0,2 mm)

Ancho: 129 mm (±0,2 mm)

Largo: 1830 / 900mm (±1 mm)

Largo de las tablillas

623,5 mm y 467,5 mm

Método de secado

Haya (incluido Sylvaket y Sylvared):

Secado en prensa

Roble: Secado en Horno

Contenido de humedad medio

Haya y Roble: 8 % (±2 %)

Roble Negro: 9 % (±2 %)

Diseño de precisión:

Desviación de carga: 0,2 mm (0,3 mm en zonas localizadas).

Los extremos de las tablas forman ángulo recto a ±0,3 mm.

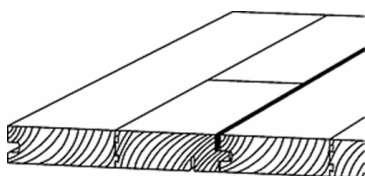


Fig. 1 la junta de neopreno

GAMA DE PRODUCTO

Madera/Nombre comercial	Calidad	Opciones de acabado
Haya Haya Sylvaket Roble	Classic Harmony Variation	Ultramate Semimate Aceite Sin tratar
Haya Sylvared	Classic Harmony Variation	Ultramate Semimate
Roble Negro	Harmony Variation	Ultramate Aceite Sin tratar
Haya Nordic Roble Nordic	Classic Harmony Variation	Pigmentos blancos y barniz Ultramate
Roble Perla	Classic Harmony Variation	Pigmentos "metalizados" y barniz Ultramate

A todos los productos se les puede incorporar la junta de neopreno. Ver fig 1.

El Roble está disponible con textura (cepillado) y/o biselado.

PROPIEDADES TÉCNICAS

Resistencia a la indentación

Todos los productos en Roble y Arce: aprox 3.4 Dureza Brinell

Todos los productos en Haya: aprox 3.6 Dureza Brinell

Resistencia al deslizamiento (preliminar):

Acabado de fábrica en barniz: aprox 85 (EN 14904)

Acabado de fábrica en aceite: aprox 0,4 (DIN 18032/2)

Resistencia al Fuego (DIN EN 13501-1):

Superficie tratada: C_{fl} - S₁

Superficie sin tratar: D_{fl} - S₁

Conductividad térmica (coeficiente de transmisión): Aprox 0,17

W/Mk

Resistencia térmica: Aprox 0,12 m² K/W

Reflexión de la luz:

Haya Classic, barnizada: 48%

Sylvaket Classic, barnizado: 22%

Carga electroestática (kV), Haya:

Barnizado de fábrica:

25% HR = 3,5

50% HR = 2,0

65% HR = 1,0

Aceitado de fábrica:

25% HR = 1,0

El Haya al aceite es apta para uso en salas con ordenadores (DIN

54345/1-prEN 1815)

EMPAQUETADO Y PESO

8 tablas en cada paquete, 1830 mm, 1,89m²

1 fila de tablas puede incluir 2 tablas de 900 mm.

Envueltos en polietileno.

Peso, Kg/m²:

Haya (incluido Sylvaket y Sylvared): 11,0 kg

Roble: 10,20 kg

TRATAMIENTO SUPERFICIAL EN FÁBRICA

BARNIZADO

Haya, Sylvaket, Sylvared, Roble:

Imprimación: Varias capas de imprimación con secado por luz UV

Acabado de la cara superior: Barniz de poliuretano de 2 componentes, semimate o ultramate.

Espesor total de la película: mínimo 40µ

Haya Nordic y Roble Nordic:

Imprimación: Sistema de imprimación blanca

Tratamiento intermedio: Varias capas de imprimación con secado por luz UV

Acabado de la cara superior: Barniz de poliuretano de 2 componentes ultramate.

Espesor total de la película: mínimo 40µ

Roble Perla:

Imprimación: Pigmentos transparentes a base de agua

Tratamiento intermedio: Varias capas de imprimación con secado por luz UV

Acabado de la cara superior: Barniz de poliuretano de 2 componentes ultramate.

Espesor total de la película: mínimo 40µ

Roble Negro:

Tratamiento previo: Madera tratada con amoníaco para obtener el color oscuro.

Tratamiento intermedio: Varias capas de imprimación con secado por luz UV

Acabado de la cara superior: Barniz de poliuretano de 2 componentes ultramate.

Espesor total de la película: mínimo 40µ

ACEITE

Imprimación: Saturación de la superficie con aceite de uretano de secado por oxidación sin plomo

Acabado de la cara superior: Aceite de uretano de secado por oxidación sin plomo.

No se puede determinar el consumo total de g/m² ya que depende de la capacidad de absorción de la madera.

SIN TRATAR

Lijado final con lija de grano 150